Ha Noi	: Suite 409, CT4 Building, Song Da Urban Area, Me Tri Street, Nam Tu Liem District, Ha Noi
Tel	: +84 24 3556 2635
Ho Chi Minh	: 75 Do Xuan Hop, W. Phuoc Long B, Thu Duc, HCM
Tel	: +84 28 6262 3959
Hai Phong	: P2825 Hoang Huy Grand Tower 2A, Hong Bang District, Hai Phong
Da Nang	: 85 Hoang Van Thai, Lien Chieu, Da Nang
Vinh Phuc	: 17 Ton Duc Thang, Vinh Yen, Vinh Phuc
Bac Ninh	: 76 Nguyen Dang, Suoi Hoa, Bac Ninh
North Factory	: L3, Pho Noi Textile Garment Industrial Park, My Hao District, Hung Yen
South Factory	: 75 Do Xuan Hop, W. Phuoc Long B, Thu Duc, HCM

XỬ LÝ BỀ MẶT
&
CÔNG NGHỆ PHỦ PVD

SURFACE TREATMENT AND PVD COATING TECHNOLOGY

www.anmitools.com

ANMI

TRIẾT LÝ KINH DOANH

• Cống hiến hết mình vì một nền công nghiệp mạnh mẽ, hiệu quả thông qua kiến thức, sự tử tế, gắn liền với kinh tế tuần hoàn

BUSINESS PHILOSOPHY

• *Dedicated to a strong and eficient industry through knowledge and kindness, associated with circular economy*

SỨ MỆNH

• Xây dựng thành công chuỗi sản phẩm dịch vụ công nghiệp chất lượng cao
• Khởi tạo giá trị và sự khác biệt ưu thế kỹ thuật, khẳng định đẳng cấp và sức mạnh người Việt

MISSION

• *Successfully building a chain of high quality industrial products and services*
• *Create value from technical advantages, affirm the class and strength of Vietnamese people*

TẦM NHÌN

• Mang đến cho thế giới danh mục các dụng cụ CNC chất lượng, có thể đón đầu và đáp ứng nhu cầu của khách hàng
• Là một tổ chức hiệu quả cao, tinh gọn và hoạt động nhanh - tối đa hóa lợi nhuận lâu dài cho đối tác, đồng thời lưu tâm đến trách nhiệm chung

VISION

• *Bringing to the world a portfolio of quality CNC tool that can anticipate and fullfill the needs of our customer*
• *A highly efficient, lean and agile organization maximize long term profits for partners while keeping shared responsibility inmind*

GIÁ TRỊ CỐT LÕI

• Hợp tác: Tận dụng "thiên tài" tập thể
• Chính trực: Trung thực, trách nhiệm, chuyên nghiệp, đạo đức
• Đam mê: Dấn thân bằng cả trái tim và khối óc
• Đa dạng: Chuỗi sản phẩm dịch vụ đồng bộ
• Chất lượng: Những gì chúng tôi làm, chúng tôi làm tốt

CORE VALUES

• *Cooperation: Leveraging the collective "genius"*
• *Integrity: Honesty, responsibility, professionalism*
• *Passion: Commited with all your heart and mind*
• *Diversity: Synchonous product and service chain*
• *Quality: What we do, we do well*

TINH THẦN CÔNG NGHỆ CAO

• Cống hiến phục vụ tổ quốc, luôn tiên phong
• Không ngừng đổi mới, tư duy sáng tạo
• Phát triển lâu dài, lấy chữ tín làm đầu
• Tôn trọng sự thật, lấy thực tế làm nền tảng, hết mình với tuổi trẻ, không ngừng phấn đấu

HIGH-TECH SPIRIT

• *Dedication to serving the country, always pioneering*
• *Continuous innovation and creative thinking*
• *Long-term development, taking credit first*
• *Respect the truth, take reality as the foundation, live your youth to the fullest, constantly striving*

Được thành lập năm 2009, AN MI Tools tự hào với trụ sở chính tại Hà Nội và hệ thống nhà máy, chi nhánh khắp các tỉnh thành. Với niềm đam mê và khát vọng tiên phong AN MI phấn đấu trở thành công ty sản xuất, kinh doanh dụng cụ cắt gọt và gia công cơ khí chính xác hàng đầu tại Việt Nam và vươn tầm thế giới.

Founded in 2009, AN MI Tools proudly has its headquarters in Hanoi and an extensive network of factories and branches across provinces and cities. Driven by passion, a pioneering spirit, and a strategy of sustainable investment and development, ANMI strives to become the leading manufacturer and distributor of cutting tools and precision mechanical equipment in Vietnam, with aspirations to expand globally.

2009
Thành lập công ty TNHH dụng cụ An Mi
Hung Yen factory comes into operation

2010
Xưởng Hưng Yên đi vào hoạt động
Hung Yen factory comes into operation

2011
Thành lập chi nhánh An Mi tại TP.HCM
Establish a branch An Mi in Ho Chi Minh City

2014
Đại diện hãng Dommer & Pramet tại Việt Nam
Company representative Dommer & Pramet in Vietnam

2015
Đối tác chiến lược với Công ty 21C - HQ
Strategic partner with 21C company – Korea

2016
Thành lập xưởng dịch vụ tại TP.HCM
Established workshop services in Ho Chi Minh City

2018
Khánh thành nhà máy tại Hưng Yên
Inauguration Factory in Hung Yen

2023
Mở rộng nhà máy tại TP.HCM
Khai trương chi nhánh Hải Phòng
Expanding factory in Ho Chi Minh City
Opening of Hai Phong branch

2024
Kỷ niệm 15 năm thành lập công ty
Mở rộng quy mô nhà máy hưng yên
Celebrating 15 years of establishment
Expanding the scale of Hung Yen factory

+7 cứ điểm

Với hơn 7 cứ điểm và các đơn vị liên kết trải dài khắp các tỉnh thành trên cả nước, AN MI đảm bảo đáp ứng nhanh chóng và hiệu quả mọi nhu cầu của khách hàng: phục vụ nhanh chóng, tư vấn kỹ thuật trực tiếp, tối ưu chi phí,...

With more than 7 branches and affiliated units spread across provinces and cities across the country, AN MI ensures to quickly and effectively meet all customer needs, provide quick service, direct technical advice, optimize costs,...

- **TRỤ SỞ HÀ NỘI**
  Ha Noi's headquarter
- **NHÀ MÁY SẢN XUẤT AN MI HUNG YÊN**
  An mi Hung Yen factory
- **CHI NHÁNH BÁN HÀNG VĨNH PHÚC**
  Vinh Phuc sales Branch
- **CHI NHÁNH BÁN HÀNG BẮC NINH**
  Bac Ninh sales Branch
- **CHI NHÁNH BÁN HÀNG HẢI PHÒNG**
  Hai Phong sales Branch
- **CHI NHÁNH BÁN HÀNG ĐÀ NẴNG**
  Da Nang sales Branch
- **CHI NHÁNH BÁN HÀNG TP. HỒ CHÍ MINH**
  Ho Chi Minh sales Branch
- **NHÀ MÁY SẢN XUẤT TẠI KHU VỰC MIỀN NAM**
  An Mi Southern factory
- **NHÀ MÁY ĐỐI TÁC CÔNG TY 21C - KOREA**
  Partnered factory 21C Korea

+207

Hơn 207 nhân sự với nền tảng kiến thức vững chắc và được đào tạo về cả nghiệp vụ và phong thái làm việc chuyện nghiệp

Over 207 employees with a strong foundation of knowledge, trained in both professional skills and a professional working attitude

| VỀ CHÚNG TÔI

An Mi Tools là đơn vị chuyên nghiệp trong lĩnh vực xử lý bề mặt và công nghệ phủ PVD (Physical Vapor Deposition) cho dụng cụ cắt gọt và chi tiết khuôn, chi tiết cơ khí chính xác. Với đội ngũ kỹ thuật viên giàu kinh nghiệm, hệ thống máy móc hiện đại và quy trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt, chúng tôi cam kết mang đến giải pháp tối ưu cho hiệu suất và tuổi thọ của sản phẩm.

An Mi Tools is a specialist in surface treatment and PVD (Physical Vapor Deposition) coating technology for cutting tools, mold parts, and precision mechanical parts. With a team of experienced technicians, modern machinery systems, and strict quality control processes, we are committed to providing optimal solutions for product performance and longevity.

Dây chuyền phủ PVD tại nhà máy Hưng Yên
PVD coating line at Hung Yen factory

Dây chuyền phủ DLC tại nhà máy TP.HCM
DLC coating line at HCM factory

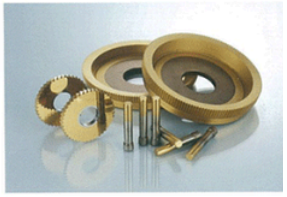
Hệ thống máy móc và công nghệ hiện đại:

- Dây chuyền phủ PVD
- Dây chuyền phủ DLC
- Máy đánh bóng siêu âm (Ultrasonic polishing machine)
- Máy đánh bóng dụng cụ cắt bằng hạt cao su - kim cương
- Công nghệ tẩy rửa trước phủ thân thiện với môi trường
- Máy đo kiểm tra chiều dày lớp phủ
- Công nghệ xả phủ không làm biến đổi cơ tính

Modern machinery and technology system:

- PVD coating line
- DLC coating line
- Ultrasonic polishing machine
- Rubber-diamond cutting tool polishing machine
- Environmentally pre-coating cleaning technology
- Coating thickness testing machine
- Coating discharge technology

| ĐỊNH HƯỚNG PHÁT TRIỂN



Nhận thức được vai trò chiến lược của công nghệ xử lý bề mặt và công nghệ phủ trong ngành công nghiệp gia công chính xác, An Mi Tools xác định các định hướng phát triển trọng tâm:

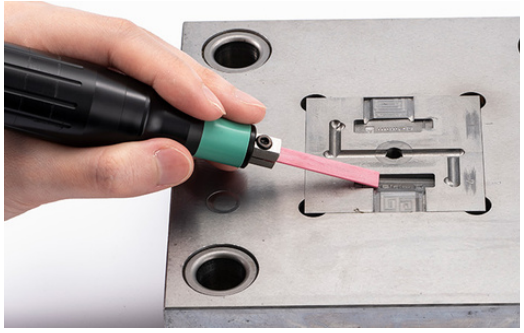
- Liên tục đầu tư công nghệ mới: Buồng phủ đa năng, sputtering kết hợp ion-plating,...
- Mở rộng, đa dạng hoá loại lớp phủ: TiN, AlTiN, TiSiN, AlTiSiN, ZrN,...
- Tối ưu hoá quy trình công đoạn tẩy rửa, làm sạch siêu âm, plasma,... vào quy trình khép kín
- Lớp phủ riêng biệt cho dụng cụ cắt, khuôn ép nhựa, linh kiện điện tử, trang sức,...
- Hướng tới chuyển đổi số và kiểm soát thông minh
- Xây dựng đội ngũ chuyên nghiệp, làm chủ công nghệ cốt lõi

Recognizing the strategic role of surface treatment technology and coating technology in the precision machining industry, An Mi Tools identifies key development directions:

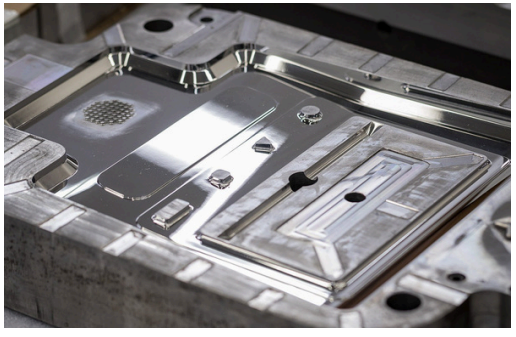
- Continuous investment in new technologies: Multipurpose coating chambers, sputtering combined with ion-plating,
- Expansion and diversification of coating types: TiN, AlTiN, TiSiN, AlTiSiN, ZrN,...
- Optimization of cleaning processes: Integration of ultrasonic cleaning, plasma treatment,...
- Specialized coatings for various applications: Cutting tools, plastic injection molds, electronic components, jewelry,...
- Toward digital transformation and intelligent control
- Building a professional team, mastering core technology

| XỬ LÝ BỀ MẶT

ĐÁNH BÓNG SIÊU ÂM



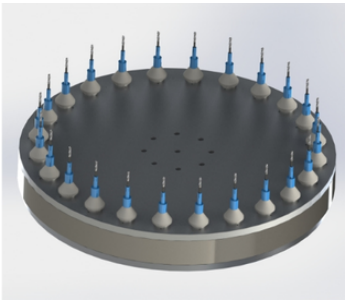
Công nghệ đánh bóng siêu âm sử dụng dao động tần số siêu âm (20 - 40 kHz) kết hợp với đầu rung - hạt mài để làm bóng, làm sạch bề mặt chi tiết. Đánh bóng siêu âm có ưu điểm độ chính xác cao, hiệu quả với các chi tiết có hình dạng phức tạp, lỗ sâu, rãnh hẹp, giảm thiểu biến dạng nhiệt và không ảnh hưởng đến hình dạng bề mặt sản phẩm

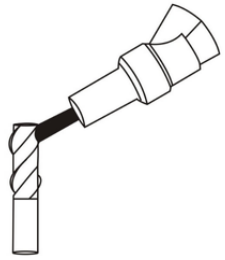


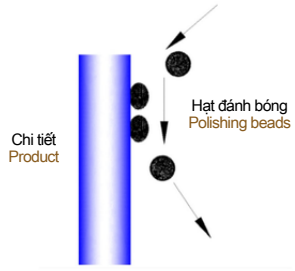
Ultrasonic polishing technology uses ultrasonic frequency vibration (20 - 40 kHz) combined with vibrating heads abrasive particles to polish and clean the surface of the part. Ultrasonic polishing has the advantage of high precision, effective with parts with complex shapes, deep holes, narrow grooves, minimizing thermal deformation and not affecting the shape of the product surface

| XỬ LÝ BỀ MẶT

ĐÁNH BÓNG DỤNG CỤ CẮT BẰNG HẠT CAO SU - KIM CƯƠNG

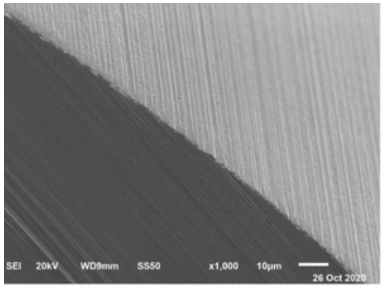




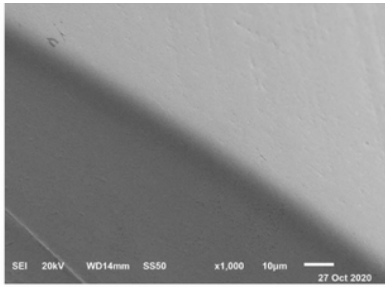


Hạt đánh bóng được làm từ vật liệu cao su và kim cương tổng hợp. Máy sử dụng khí nén phun trực tiếp các hạt đánh bóng lên bề mặt chi tiết giúp cải thiện chất lượng bề mặt chi tiết. Dùng trong đánh bóng dụng cụ cắt: Mũi khoan, phay,...
Ưu điểm:

- Gia công, tác dụng đồng đều lên toàn bộ chi tiết
- Lượng mài mòn siêu nhỏ, đảm báo kích thước
- Có thể gia công trên các chi tiết có mề mặt phức tạp



Trước khi xử lý (100X)
Before



Sau khi xử lý (100X)
After

Polishing pad is made of rubber and synthetic diamond. The machine uses compressed air to directly spray polishing particles onto the surface of the part to improve the surface quality of the part.
Advantages:

- Processing, uniform effect on the entire part
- Ultra-small amount of abrasive, ensuring size
- Can be processed on parts with complex surfaces

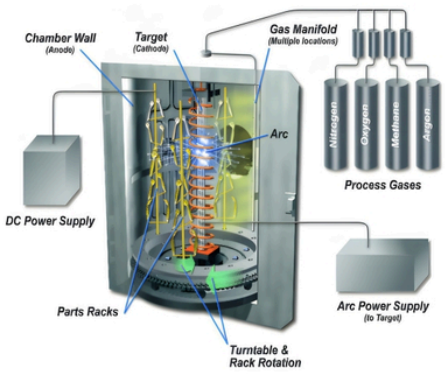
| PHỦ PVD

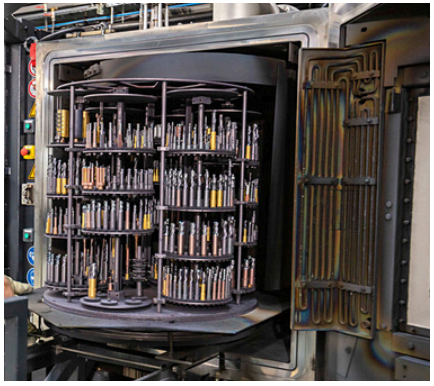
PVD (Physical Vapor Deposition) là công nghệ phủ lớp phủ bằng phương pháp bay hơi vật liệu rắn trong môi trường chân không cao, sau đó ngưng tụ lại lên bề mặt chi tiết thành một lớp phủ siêu cứng, có độ bám và độ chính xác rất cao. Lớp phủ PVD có độ cứng cao, khả năng chống mài mòn và chống oxy hoá tuyệt vời

PVD (Physical Vapor Deposition) is a coating technology that evaporates solid materials in a high vacuum environment, then condenses them onto the surface of the part into a super hard coating with very high adhesion and precision. PVD coating has high hardness, excellent wear resistance and oxidation resistance.

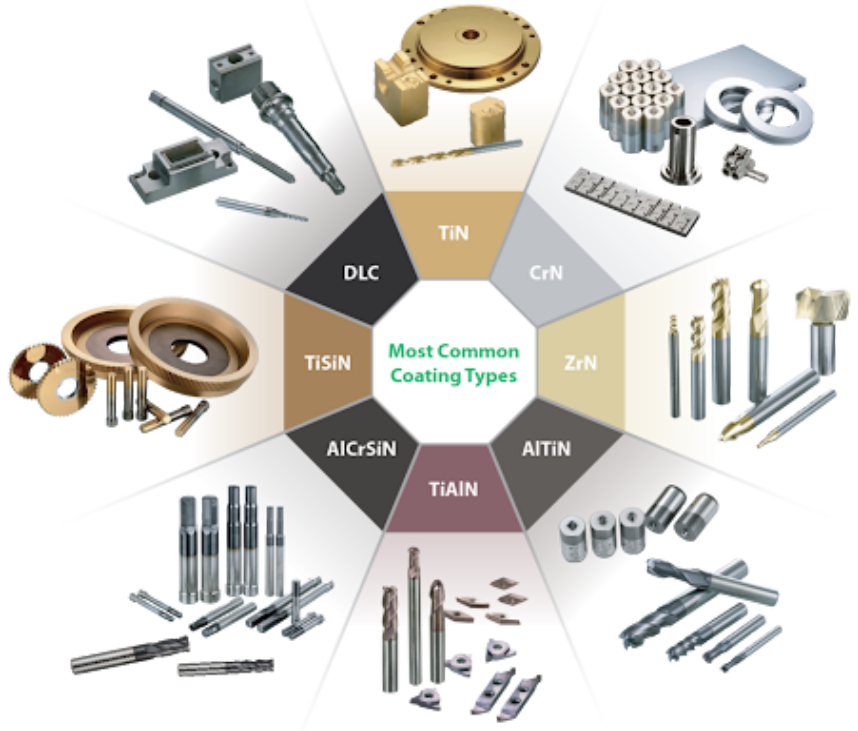
Nguyên lý hoạt động :

1. Tạo môi trường chân không: Đảm bảo môi trường không có tạp chất khí ảnh hưởng đến chất lượng lớp phủ.
2. Bay hơi kim loại nguồn: Sử dụng điện áp cao, nhiệt độ để làm bay hơi vật liệu (như Ti, Cr, Al...)
3. Kết hợp với khí phản ứng (N_2, C_2H_2...)Tạo thành các hợp chất như TiN, TiAlN, CrN...
4. Ngưng tụ lên bề mặt sản phẩm: Lớp phủ hình thành và bám trên sản phẩm với độ dày từ 1 - 6 micromet.





| PHỦ PVD



An Mi Tools tiên phong trong việc phát triển công nghệ phủ PVD với 2 dây chuyền phủ thế hệ mới, 7 lớp phủ công nghệ PVD . Ứng dụng cho phủ dụng cụ cắt gọt, phủ khuôn - đồ gá, phủ linh kiện,...

An Mi Tools is a pioneer in developing PVD coating technology with 2 new generation coating lines, 7 layers of PVD technology coating. Applications for coating cutting tools, mold - fixture coating, component coating,...

PHỦ PVD

PHỦ DỤNG CỤ CẮT

- Kéo dài tuổi thọ
- Tăng độ cứng, khả năng chịu nhiệt
- Giảm ma sát, tăng tốc độ gia công

CUTTING TOOL COATING

- Extended life
- Increased hardness, heat resistance
- Reduced friction, increase machining speed

PHỦ KHUÔN - CHI TIẾT KHUÔN

- Ứng dụng: Khuôn ép, khuôn đột dập, đúc,...
- Giảm độ mài mòn, kháng ăn mòn hoá chất,..
- Giảm ma sát, tăng cứng bề mặt

MOLD AND MOLD PARTS

- Application: Injection mold, punching mold,...
- Reduce abrasion, chemical corrosion resistance,..
- Reduce friction, increase surface hardness

PHỦ LINH KIỆN - TRANG SỨC

- Tăng cứng, tăng khả năng chống mài mòn
- Thay đổi màu sắc, giảm mài mòn, phai - xỉn màu,..
- Ứng dụng: Chi tiết linh kiện, đồ trang sức - decor,...

COMPONENTS - JEWELRY COATING

- Harden, increase abrasion resistance
- Change color, reduce abrasion, fading - dullness,..
- Application: Components, jewelry - decor,...

PHỦ PVD

Lớp phủ: TiN

- Màu sắc: Vàng gold
- Độ dày: 2 ~ 3 µm
- Độ cứng : 2300 ~ 2500HV
- Ứng dụng: Phủ dụng cụ cắt, khuôn mẫu, linh kiện,...

Lớp phủ: AlTiN

- Màu sắc: Đen sáng
- Độ dày: 3 ~ 6 µm
- Độ cứng : 3200 ~ 3500HV
- Ứng dụng: Phủ dao phay ngón dao phay lăn răng, khuôn, đột,...

Lớp phủ: TiSiN

- Màu sắc: Nâu đồng
- Độ dày: 2 ~ 3 µm
- Độ cứng : 3500HV
- Ứng dụng: Phủ dụng cụ cắt, mảnh dao, chi tiết khuôn,...

Lớp phủ: AlTiSiN

- Màu sắc: Ánh xanh tím
- Độ dày: 4 ~ 6 µm
- Độ cứng : 3500HV
- Ứng dụng: Phủ dao phay, mũi khoan, taro,...

Lớp phủ: CrN

- Màu sắc: Bạc xám
- Độ dày: 2 ~ 4 µm
- Độ cứng : 1800 ~ 2200HV
- Ứng dụng: Phủ chi tiết khuôn, khuôn, chày đột dập,...

Lớp phủ: AlCrBN

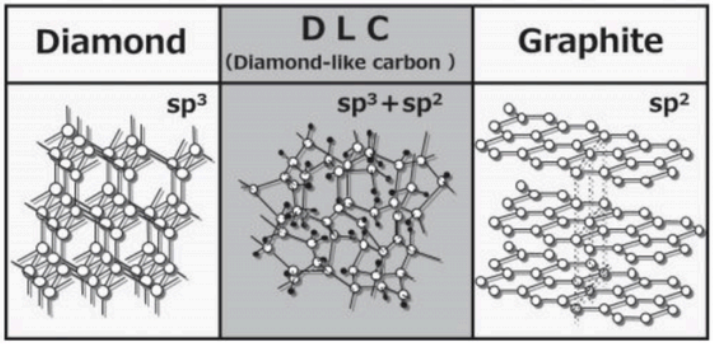
- Màu sắc: Bạc xám
- Độ dày: 2 ~ 4 µm
- Độ cứng : 3500HV
- Ứng dụng: Phủ dụng cụ cắt, mảnh dao, chi tiết khuôn,...

Lớp phủ: ZrN

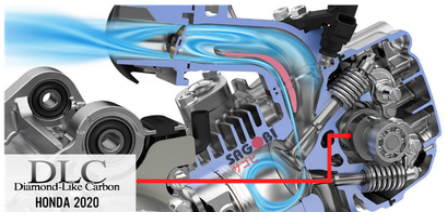
- Màu sắc: Vàng
- Độ dày: 2 ~ 3 µm
- Độ cứng : 3500HV
- Ứng dụng: Phủ dụng cụ cắt, phụ kiện khuôn, trang sức,...

| PHỦ DLC

DLC "Diamond like carbon" là lớp phủ Carbon Nanocomposite chủ yếu gồm các phần tử hydro và carbon có các tính chất độc đáo của kim cương tự nhiên: độ ma sát thấp, độ cứng cao, khả năng chống ăn mòn cao,... Lớp phủ DLC thường được ứng dụng trong các lĩnh vực phủ dụng cụ cắt gọt, công nghiệp ô tô, thiết bị điện tử, hàng không vũ trụ,...



DLC "Diamond like carbon" is a Carbon Nanocomposite coating mainly consisting of hydrogen and carbon elements with unique properties of natural diamonds: low friction, high hardness, high corrosion resistance,... DLC coating is often applied in the fields of cutting tool coating, automotive industry, electronics, aerospace,...

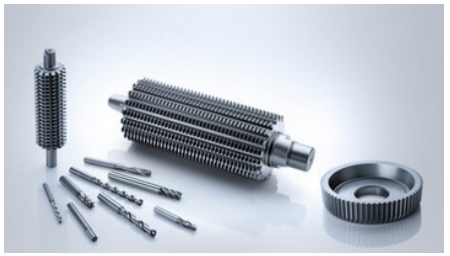


- ✓ Độ cứng & khả năng chống mài mòn cao
- ✓ Độ ma sát thấp
- ✓ Tương thích ở môi trường ăn mòn cao
- ✓ Có khả năng chống bám bẩn, hoá chất
- ✓ Có khả năng truyền hồng ngoại
- ✓ Không gây biến dạng chi tiết

- ✓ High hardness & abrasion resistance
- ✓ Low friction
- ✓ Compatible in highly corrosive environments
- ✓ Resistant to dirt and chemicals
- ✓ Infrared transmission
- ✓ No deformation of parts

| PHỦ DLC

Chi tiết máy: Các chi tiết chuyển động, lắp ghép, tiếp xúc (xy lanh - piston, trục khuỷu, bánh răng,...)
Machine parts: Moving, assembled, and contacting parts (cylinder - piston, crankshaft, gears,...)



Dụng cụ cắt gọt (dao phay, mũi khoan,...) phi kim loại, composite,... & dao phay lăn răng
Cutting tools (milling cutters, drilling tools,...) non-metallic, composite,... & HOB cutters

Chi tiết khuôn: chày - cối khuôn, chày đột dập, đầu phun khuôn ép nhựa,...
Mold parts: punch - dies, punch, plastic injection mold nozzle,...

| PHỦ DLC

PHỦ DỤNG CỤ CẮT/ CUTTING TOOL COATING

***Lớp phủ Me-DLC : DLC pha kim loại Ti, Cr, W...**

- Màu sắc: Đen - Cầu vồng ánh đen
  (Phụ thuộc vào chiều dày và kim loại pha trộn)
- Độ cứng: ~3000 HV
- Ưu điểm: Hệ số ma sát thấp ~0.25
- Ứng dụng: Phủ dụng cụ cắt phi kim, composite,...

***Me-DLC Coating: Metal-doped DLC**

- Color: Black - Black Rainbow
  (Depending on thickness and accompanying compound)
- Hardness: ~3000 HV
- Advantages: Low coefficient of friction, reduced adhesion
- Application: Cutting tools of non-metallic materials, composites,...

***Lớp phủ ta-C: Tetrahedral DLC**

- Màu sắc: Đen - Đen ánh bạc
  (Phụ thuộc vào chiều dày lớp phủ)
- Độ cứng: 5000 ~ 8000 HV
- Ưu điểm: Hệ số ma sát rất thấp ~0.1
- Ứng dụng: Dụng cụ cắt nhôm, đồng, composite,...

***ta-C Coating: Tetrahedral DLC**

- Color: Black - Silver black
  (Depending on thickness and accompanying compound)
- Hardness: 5000 ~ 8000 HV
- Advantages: Very low coefficient of friction
- Application: Cutting tools of non-metallic materials, composites,...

| PHỦ DLC

PHỦ KHUÔN, LINH KIỆN/ MOLD, MACHINE PARTS COATING

***Lớp phủ a-C:H: Lớp phủ chứa Hydro**

- Màu sắc: Đen bóng
- Độ cứng: ~2500 HV
- Ưu điểm: Hệ số ma sát rất thấp, giá thành rẻ
- Ứng dụng: Phủ khuôn, chi tiết chuyển động,...

Coating a-C:H: Hydrogenated Amorphous Carbon

- Color: Glossy Black
- Hardness: ~2500 HV
- Advantages: Very low coefficient of friction, low cost
- Applications: Coating molds, moving parts,...

| THẤM NITƠ

- Thấm nitơ hay thấm nitơ lỏng hoặc cacbon hóa lỏng, là một quá trình khuếch tán nitơ và cacbon vào bề mặt vật liệu kim loại, điển hình là thép.
- Nitriding, also known as liquid nitriding or liquid carburizing, is a process of diffusing nitrogen and carbon into the surface of a metal material, typically steel.

- ✓ Tăng cứng bề mặt
- ✓ Chống mài mòn,
- ✓ Chi phí thấp

- ✓ Surface hardening
- ✓ Anti-wear
- ✓ Low cost

*Ứng dụng:

- Các chi tiết truyền động : trục, bánh răng, cam,..
- Chi tiết chịu va đập: bulong, con lăn,...

*Applications:

- Transmission parts: shafts, gears, cams, ..
- Impact parts: bolts, rollers, ...

| NHUỘM ĐEN

Nhuộm đen là phương pháp xử lý bề mặt, sử dụng hoá chất oxy hóa bề mặt kim loại (Fe_3O_4), nhằm tạo một lớp phủ chuyển đổi có khả năng chống ăn mòn tốt, tạo vẻ đẹp thẩm mỹ cho sản phẩm, đồng thời ít thay đổi kích thước và không làm thay đổi cơ tính của bề mặt kim loại

- ✓ Chống ăn mòn nhẹ - kết hợp dầu bảo vệ
- ✓ Ít ảnh hưởng đến kích thước chi tiết
- ✓ Chống ma sát nhẹ
- ✓ Tăng tính thẩm mỹ bề mặt
- ✓ Thời gian xử lý nhanh, phổ biến

- ✓ Mild corrosion protection - combined with protective oil
- ✓ Less impact on part dimensions
- ✓ Mild friction protection
- ✓ Improved surface aesthetics
- ✓ Fast processing time, universal

*Ứng dụng:

- Dụng cụ cầm tay, đồ gá, bulon,...
- Cán dao, đài dao, holder,...

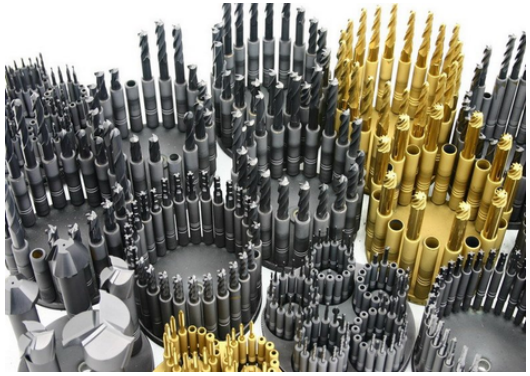
*Applications:

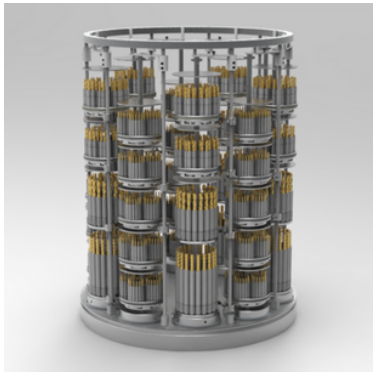
- Hand tools, fixtures, bolts,...
- Tools shank, tools holder,....

| ĐO, KIỂM TRA

Công nghệ đo kiểm tra, với hệ thống máy móc đo kiểm hiện đại - độ chính xác cao. An Mi Tools có thể kiểm soát chiều dày lớp phủ chính xác trên từng chi tiết. Buồng phủ tự động, xoay đa chiều tạo lớp phủ đều trên toàn bộ chi tiết

With a modern, high-precision measurement system, An Mi Tools is capable of accurately controlling coating thickness on each individual part. The automatic multi-axis rotating coating chamber ensures a uniform coating layer across the entire surface of the component.





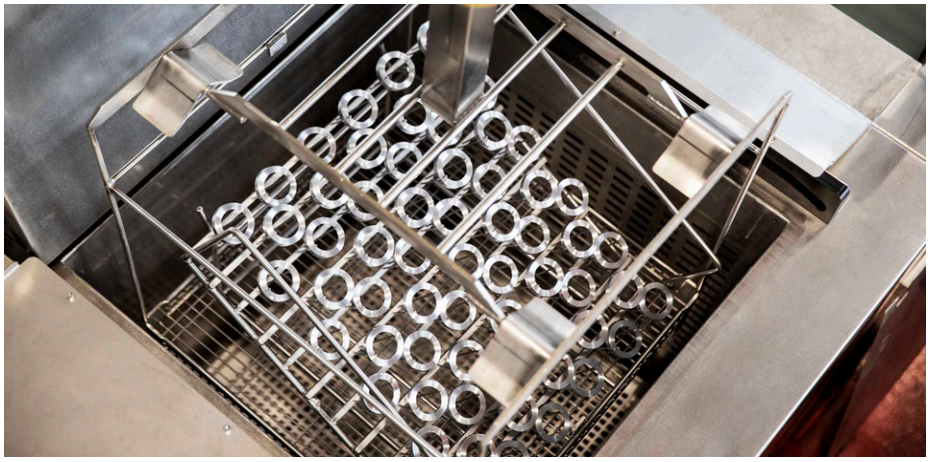
***Phương pháp đo kiểm chiều dày lớp phủ Calotest**: dựa trên việc sử dụng một bi cầu cứng quay với tốc độ cao dưới sự hỗ trợ của chất mài mòn. Quá trình này tạo ra một vết lõm hình cầu (crater) Dựa vào kích thước vết lõm và đường kính lớp phủ có thể đo được chiều dày lớp phủ

Calotest is based on the use of a hard steel ball rotating at high speed with the assistance of an abrasive slurry. The process creates a spherical crater on the coated surface. By measuring the dimensions of the crater and the coating diameter, the coating thickness can be accurately determined.

- ✓ Thời gian đo kiểm nhanh 2-5 phút
- ✓ Độ chính xác cao
- ✓ Ứng dụng đo cho cả đơn lớp và đa lớp
- ✓ Dải chiều dày đo 0,1µm - 30 µm
- ✓ Đo được ngay cả trên mặt phẳng & gồ ghề

- ✓ Fast measurement time: 2–5 minutes
- ✓ High accuracy
- ✓ Applicable for both single-layer and multi-layer coatings
- ✓ Measurement range: 0.1 µm – 30 µm
- ✓ Capable of measuring even on rough or uneven surfaces

| CÔNG NGHỆ XẢ PHỦ



Phương pháp xả phủ công nghệ cao, linh hoạt: phương pháp xả phủ bằng hoá chất; phương pháp điện phân,... thân thiện với môi trường, không ảnh hưởng đến cơ tính, không làm biến dạng vật lý, không ảnh hưởng đến bề mặt chi tiết

High-tech, flexible coating method: chemical coating method; electrolysis method,... environmentally friendly, does not affect mechanical properties, does not cause physical deformation, does not affect the surface of the detail

Quy trình mài phủ phục hồi dụng cụ cắt đảm bảo tiêu chuẩn: Xả phủ - mài phục hồi - phủ lại. Quá trình xả phủ công nghệ cao không làm ảnh hưởng đến bề mặt sản phẩm, đảm bảo lớp phủ mới đạt chất lượng như ban đầu

The grinding and coating process to restore cutting tools ensures the standard: De-coating - grinding and restoration re-coating. The high-tech de-coating process does not affect the product surface, ensuring that the new coating has the same quality as the original